


## Магнитная суспензия КРАФТЕСТ МагБлэкО-2 (MagBlackO-2) чёрная

С увеличенной концентрацией частиц (AMS стандарт)

	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Готовая магнитная суспензия чёрная на масляной основе</li> <li>● Объем осадка при контроле колбой, мл: 1,5-2,4</li> <li>● Средний размер частиц: ≈1 мкм</li> <li>● Для контроля дефектов при дневном освещении</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Аэрозоль 500 мл (артикул: <b>7008.03</b>)</li> <li>● Канистра 5 л (артикул: <b>7008.05</b>)</li> <li>● Канистра 10 л (артикул: <b>7008.06</b>)</li> </ul>

<p><b>Метод:</b> не флуоресцентный черный, мокрый</p>	<p>Метод пригоден для поиска дефекта «на месте», что важно для контроля дефектов в конструкциях на строительных площадках или в месте эксплуатации. Оценка дефектов осуществляется при обычном дневном или комбинированном свете. Применяется, для испытаний, где нет возможности выполнить затемнение и провести испытания флуоресцентным методом.</p>
<p><b>Соответствие стандартам</b></p>	<p>ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011, ГОСТ Р 56512-2015, EN ISO 9934-2, AMS 2641, AMS 3041, ASM3043, ASTM E709, ASTM E1444, ASME BPVC</p>
<p><b>Основные типы выявляемых магнитной суспензией дефектов</b></p>	<p>Усадочные и шлифовочные трещины основного металла, а также различные дефекты сварных соединений.</p>

### Описание

#### Магнитная суспензия КРАФТЕСТ МагБлэкО-2 (MagBlackO-2) чёрная

представляет собой готовую суспензию магнитных частиц на масляной основе (средне-концентрированную) для проведения магнитопорошковой дефектоскопии не флуоресцентным (черно-белым) методом. Осмотр проводится при обычном освещении. Идеально подходит для проведения ручного контроля на строительных объектах, контроля на месте размещения тяжелых деталей или конструкций, а также для применения в мелкосерийном производстве. Благодаря оптимальной формуле и качеству производства суспензия позволяет проводить контроль с высокой чувствительностью и повторяемостью результатов.

При проведении контроля на темных поверхностях рекомендуется применять грунт белый контрастный КРАФТЕСТ ПэйнтВайтМ-1 и очиститель КРАФТЕСТ Клинкар-1.

<p><b>Преимущества</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Малый размер частиц и оптимальная вязкость позволяют обеспечить высокую чувствительность и повторяемость контроля</li> <li>● Оптимальное заполнение баллона, давление и форма сопла позволяют выполнить покрытие равномерным, большей площади и снизить затраты</li> <li>● Надежный клапан на баллоне 360° делает работу комфортной и производительной, позволяя распылять под углом и даже в перевернутом положении</li> </ul>	<p><b>Ключевые особенности</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Эффективный контроль в полевых условиях</li> <li>● Обнаружение мелких трещин</li> <li>● Контроль в видимом свете без затемнения</li> <li>● Отсутствие пенообразования</li> <li>● Высокая температура вспышки</li> <li>● Отсутствие коррозионной активности</li> <li>● Низкое содержание серы и галогенов</li> </ul>
---	---

## Основные характеристики

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид	суспензия черных магнитных частиц
Запах	слабый
Средний размер частиц, мкм	~1
Концентрация частиц, г/кг	37,5±3,5
Плотность (t=20±2°C), г/см <sup>3</sup>	1 – 1,1
Вязкость (t=20±2°C), м <sup>2</sup> /с	< 3
Температура вспышки, °C	>100
Температура применения, °C	от -5 до +50
Температура хранения, °C	от -15 до +50
Коррозионные свойства	не обладает коррозионной активностью
Содержание галогенов (хлор, фтор), ppm	20
Содержание серы, ppm	10

## Способ применения

- Очистить инспектируемую зону от сильных загрязнений: удалить жиры и масло очистителем КРАФТЕСТ КлиКар-1, ржавчину и окалину удалить проволочной щеткой.
- Нанести грунт КРАФТЕСТ ПэйнтВайтМ-1 или грунт КРАФТЕСТ ПэйнтВайтА-2 на чистую и сухую поверхность. Грунт наносить тонким слоем таким образом, чтобы рабочая поверхность окрасилась в белый цвет. После нанесения дать высохнуть грунту в течение минуты.
- Хорошо взболтать суспензию.
- Намагнитить (например, с помощью дефектоскопов КРАФТЕСТ ПМД, МДС, УМДЭ) и в процессе намагничивания распылить чёрную магнитную суспензию КРАФТЕСТ МагБлэкО-2 с расстояния 20 см. Выдержать несколько минут, чтобы индикаторная жидкость могла растечься по поверхности.
- Трещины в виде черных линий становятся отчетливо видны на белом фоне.
- Грунт КРАФТЕСТ ПэйнтВайтМ-1 или грунт КРАФТЕСТ ПэйнтВайтА-2 удалить при помощи очистителя КРАФТЕСТ КлиКар-1.

## Дополнительная информация

<b>Условия хранения</b>	Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте в надлежащем образом маркированной и плотно закрытой оригинальной упаковке. Вдали от прямых солнечных лучей и источников тепла, горячих поверхностей и открытого пламени.
<b>Гарантийный срок хранения</b>	3 года от даты производства
<b>Рекомендуемый набор для проведения контроля</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Очиститель КРАФТЕСТ КлиКар-1.</li> <li>● Магнитная суспензия чёрная КРАФТЕСТ МагБлэкО-1</li> <li>● Грунт белый контрастный КРАФТЕСТ ПэйнтВайтМ-1 (без ацетона) или Грунт КРАФТЕСТ ПэйнтВайтА-2 (на основе ацетона)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Для подтверждения правильности работы с дефектоскопическими материалами рекомендуется проводить испытания на образце в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011.</li> <li>● Оборудование для намагничивания должно соответствовать требованиям конструкторской документации на контролируемое изделия, требованиям нормативной документации и учитывать магнитные свойства материала, требуемую чувствительность контроля, условия для проведения и производительность работ.</li> </ul>	