

Аттестат аккредитации Федерального агентства  
Воздушного транспорта (Росавиация)  
№ИЛ-012 до 25.12.2022 г.

Испытательный центр  
Федерального Государственного Унитарного предприятия  
«Всероссийский научно-исследовательский  
Институт авиационных материалов»  
Национального исследовательского центра  
«Курчатовский институт»  
(ИЦ ВИАМ)  
105005, Москва, ул. Радио, 17  
Телефоны: (499) 263-88-44, Факс: (499) 267-86-09,  
E-mail: admin@viam.ru

УТВЕРЖДАЮ  
Заместитель начальника  
Испытательного центра ВИАМ

Луценко А.Н.

Дата утверждения: 10.10.2022 г.



### Протокол испытаний № 09308-622-2022

«Проведение испытаний по определению чувствительности дефектоскопических  
материалов.»  
(Наименование испытаний)

1. Заказчик: ООО "КРАФТЕСТ РУС"

наименование организации, адрес заказчика, № лаборатории

2. Основание для испытаний: Заявка №160/01ОФ-2022 от 02.09.2022г.

№ гарантийного письма, № договора/контракта, шифр темы, н/з

3. Продукция: Набор дефектоскопических материалов производства ООО "КРАФТЕСТ  
РУС", Паспорт безопасности на пенетрант «ПенРедО-1» №7 от 12.03.2022, Паспорт  
безопасности проявитель «ДевАц-1» №8 от 12.03.2022, Паспорт на очиститель «КлинОл» № 6  
от 12.03.2022

марка материала, тип полуфабриката, технологические особенности

4. Код продукции ОКПД2: -

5. Предприятие изготовитель: ООО "КРАФТЕСТ РУС"

адрес, телефон, факс

6. НД на продукцию: -

ГОСТ, ТУ и т.д.

7. Образцы на испытания: пенетрант красный КРАФТЕСТ ПенРедО-1; проявитель КРАФТЕСТ  
ДевАц-1; очиститель КРАФТЕСТ КлинОл-2. Акт АО-7215/622-22 от 05.10.2022г

характеристики образцов, количество образцов, шифр образцов, номер акта отбора (передачи) образцов

8. Дата получения образцов: 23.09.2022г

9. Дата проведения испытаний: 04.10.2022г

10. НД на испытания: ГОСТ 18442; ОСТ 1 90282

11. Наименование ИО/СИ, зав. №: Сушильный шкаф Binder FD-115 Аттестат №П179/1-2021 от  
27.10.2021. Термогигрометр ИВА-6Н заводской номер 4F83 Свидетельство о поверке № С-МА/17-  
12-2021/119871096 до 16.12.2022

тип (марка), дата и номер документа об аттестации ИО и поверке (калибровке) СИ

12. Количество листов протокола испытаний 3

Протокол испытаний относится только к образцам прошедшим испытания

Частичная и полная перепечатка протокола испытаний без разрешения ИЦ ВИАМ запрещена.

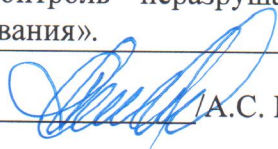


Таблица испытаний

<p><b>Наименование объекта испытаний и его параметры.</b></p>	<p>Набор дефектоскопических материалов производства ООО «КРАФТЕСТ РУС» в составе:                  - очиститель КРАФТЕСТ КлинОл-2                  - пенетрант красный КРАФТЕСТ ПенРедО-1                  - проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1</p>
<p><b>Идентификационный номер образца</b></p>	<p>Испытательные образцы типа 1 по ГОСТ Р ИСО 3452-3 с дефектами, имеющими ширину раскрытия 1 мкм, 1,5 мкм и 2,5 мкм.                  Контрольный образец с искусственным дефектом, с шириной раскрытия, соответствующей II-му классу чувствительности по ГОСТ 18442 (№ 0698-20);</p>
<p><b>Режимы испытаний</b></p>	<p>Испытания набора проводились по технологии и режимам, предоставленным Заказчиком.</p> <p><b>1. Подготовка образцов перед контролем:</b>                  Обезжиривание поверхности контрольных образцов очистителем КРАФТЕСТ КлинОл-2. Сушка образцов в вытяжном шкафу в течение 60 сек.</p> <p><b>2. Нанесение индикаторного пенетранта:</b>                  На подготовленные контрольные образцы наносился пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1 равномерным слоем методом аэрозольного распыления. Время выдержки под слоем пенетранта 10 мин.</p> <p><b>3. Удаление индикаторного пенетранта с контролируемой поверхности:</b>                  Избыток пенетранта с контролируемой поверхности удалялся хлопчатобумажными салфетками, смоченными в очистителе КРАФТЕСТ КлинОл-2 до исчезновения розового фона.</p> <p><b>4. Сушка контролируемой поверхности:</b>                  Сушка контролируемой поверхности проводилась протиркой сухими хлопчатобумажными салфетками до полного удаления следов очистителя.</p> <p><b>5. Нанесение проявителя:</b>                  Проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1 наносился на сухую контролируемую поверхность тонким равномерным слоем распыляя с расстояния 20 см. Время выдержки под слоем проявителя составило 10 минут.</p> <p><b>6. Осмотр контрольных образцов</b> осуществлялся при освещенности не менее 2000 лк (в соответствии с требованиями ГОСТ 18442).</p> <p><b>7. Условия проведения испытаний:</b>                  Температура воздуха рабочей зоны 25°С;                  Влажность воздуха рабочей зоны 37%.</p>
<p><b>Результаты испытаний, выявленные дефекты.</b></p>	<p>По результатам лабораторных испытаний установлено, что набор дефектоскопических материалов, состоящий из: пенетранта красного КРАФТЕСТ ПенРедО-1, проявителя КРАФТЕСТ ДевАц-1 в сочетании с очистителем КРАФТЕСТ КлинОл-2, при условии соблюдения схемы и режима контроля, обеспечивает выявление дефектов с минимальной шириной</p>

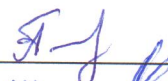
раскрытия от 1 до 10 мкм, что соответствует высокому уровню чувствительности по ОСТ 1 90282 «Качество продукции. Неразрушающий контроль. Капиллярные методы» и II классу по ГОСТ 18442 «Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования».

Начальник лаборатории 22

 /А.С. Генералов/

Исполнители:

Начальник сектора

 /А.Н. Головков/

Ведущий инженер

 /И.И. Кудинов/

Ведущий инженер

 /Д.С. Скоробогатько/

Инженер 1 категории

 /С.И. Куличкова/

Ответственный по качеству

лаборатории № 22

 / С.И. Яковлева /