

Инструкция проведения капиллярной дефектоскопии по цветному индикаторному следу в видимом излучении

Материалы КРАФТЕСТ для проведения контроля по цветному индикаторному следу в видимом излучении

Пенетрант красный водосмываемый КРАФТЕСТ ПенРедО-1, проявитель на основе растворителя КРАФТЕСТ ДевАц-1, очиститель КРАФТЕСТ КлинКар-1, очиститель КРАФТЕСТ КлинОл-2.

Соответствует En 571-IIAd-2 по ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011.

- Работу проводить, ознакомившись с паспортами безопасности на жидкости с применением СИЗ.
- Перед проведением контроля методом проникающих жидкостей поверхность следует очистить от загрязнений. Ржавчину и окалину удалить проволочной щеткой, органические загрязнения удалить с использованием очистителей КРАФТЕСТ КлинКар-1 или КРАФТЕСТ КлинОл-2 и высушить.
- Хорошо взболтать пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1, затем полностью покрыть испытуемый участок.
- В течении 5..10 минут пенетрант проникает в открытые дефектные зоны, выходящие на поверхность. По истечении необходимого промежутка времени проникновения выполнить промежуточную очистку, удалив избыток жидкости на поверхности. Для этого осторожно, во избежание вымывания пенетранта из дефектов, протереть поверхность безворсовой ветошью сухой или смоченной очистителем КРАФТЕСТ КлинКар-1 или КРАФТЕСТ КлинОл-2.
- После промежуточной очистки нанести проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1 на сухую поверхность контроля слегка увлажняя ее и образуя тонкий равномерный слой. Распылять проявитель с расстояния 20 см Допускается наносить два, три тонких слоя при этом следует учитывать, что нанесение слишком большого количества проявителя может помешать выявлению мелких трещин!
- Проявитель в течении 5-15 минут поглощает проникшую в дефектные зоны оставшуюся там индикаторную жидкость и выводит ее на поверхность, что дает четкую видимую картину наличия дефектов в виде красных линий. Допускается увеличивать время проявления до 25 мин.
- Рассматривать контролируемую поверхность при дневном или искусственном свете при освещенности не менее 400 люкс на контролируемой поверхности.
- Смыть остатки пенетранта и проявителя после проведения контроля очистителем КРАФТЕСТ КлинКар-1 или КРАФТЕСТ КлинОл-2.

Проведение контроля при низких температурах

Капиллярный контроль проводится в диапазоне температур для данной серии от -5 до 50 °С. При температурах ниже +4 °С возможна конденсация влаги на поверхности контроля и заметно снижается скорость проникновения пенетранта. Рекомендуется при температуре ниже +8 °С поверхность контроля предварительно протереть насухо и при возможности прогреть, а также увеличить время выдержки пенетранта, но не более 25 мин. При низких температурах окружающей среды давление в аэрозольных баллонах падает, соответственно рекомендуется держать их в тепле. Для работы при низких температурах до -15 °С рекомендуется использовать специальную низкотемпературную серию КРАФТЕСТ: пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1Нт, проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1Нт, очиститель КРАФТЕСТ КлинКар-1Нт, очиститель КРАФТЕСТ КлинОл-2Нт.

Проведение контроля при высоких температурах

При проведении контроля при температуре поверхности выше 30 °С допускается снижать время для проникания пенетранта и проявления. Температура поверхности контроля может достигать значения 80 °С, при этом температура аэрозольного баллона должна быть не выше 50 °С. Для работы при температурах поверхности от 80 до 200 °С рекомендуется использовать специальную высокотемпературную серию: пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1Вт, проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1Вт, очиститель КРАФТЕСТ КлинКар-1Вт