

ООО “ МЕГАВЕС”

ВЕСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ КРАНОВЫЕ
ДЛЯ СТАТИЧЕСКОГО ВЗВЕШИВАНИЯ
С ДИСТАНЦИОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

моделей МК-600Л, МК-1000Л, МК-2000Л, МК-3000Л

Руководство по эксплуатации

405017.019 РЭ



Санкт-Петербург

Вниманию потребителя!

1. Эксплуатацию весов следует производить только после подробного ознакомления с руководством по эксплуатации.
2. Весы откалиброваны на широте г. Санкт-Петербурга.

11. Свидетельство о приёмке весов.

Весы крановые электронные модели МК- _____, заводской № _____ соответствуют техническим характеристикам, приведённым в руководстве по эксплуатации, и признаны годными в эксплуатации.

Дата изготовления _____

Контролёр ОТК _____

12. Заключение о поверке весов.

. Весы крановые электронные модели МК- _____, заводской № _____ на основании результатов государственной первичной поверки, проведённой ФБУ “ТЕСТ-С.-Петербург”, признаны годными и допущены к применению.

Дата поверки _____

Государственный поверитель _____

13. Гарантии изготовителя.

13.1. Изготовитель гарантирует соответствие весов приведённым в руководстве по эксплуатации техническим характеристикам при соблюдении условий транспортирования, эксплуатации и хранения.

13.2. Гарантийному ремонту подлежат весы, опломбированные изготовителем и без механических повреждений.

13.3. Гарантийный срок эксплуатации весов — 12 месяцев со дня их продажи, указанного в гарантийном талоне.

13.4. Гарантийный срок хранения весов — 6 месяцев со дня их изготовления.

13.5. Гарантийный и послегарантийный ремонт производит изготовитель или специализированные предприятия, осуществляющие ремонт контрольно-измерительных приборов.

1. Назначение

Весы крановые электронные для статического взвешивания с дистанционным управлением моделей МК-600Л, МК-1000Л, МК-2000Л и МК-3000Л предназначены для взвешивания транспортируемых кранами грузов в производственных помещениях и на открытом воздухе.

В весах предусмотрена компенсация массы тары во всем диапазоне взвешивания.

Весы снабжены системой зарядки и оперативного контроля степени заряженности аккумуляторов, а также пультом дистанционного управления (ПДУ).

2. Технические характеристики.

2.1. Технические характеристики весов приведены в таблице 1.

Таблица 1.

	Наименование характеристик	Значение характеристик моделей весов			
		МК-600Л	МК-1000Л	МК-2000Л	МК-3000Л
1	Класс точности весов	средний — III			
2	Наибольший предел взвешивания (Max), кг	600	1000	2000	3000
3	Наименьший предел взвешивания (Min), кг	4	10	20	20
4	Дискретность отчёта (d), кг	0,2	0,5	1	1
5	Поверочная цена деления (e), кг	0,2	0,5	1	1
6	Пределы допускаемой погрешности весов при первичной поверке весов на предприятии-изготовителе в диапазоне, ± кг				
	От Min до 500 e	0,1	0,25	0,5	0,5
	Св. 500 e до 2000 e	0,2	0,5	1	1
	Св. 2000 e до Max	0,3			1,5

	Наименование характеристик	Значение характеристик моделей весов			
		МК-600Л	МК-1000Л	МК-2000Л	МК-3000Л
7	Пределы допускаемой погрешности весов при эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии в диапазонах, ± кг От Min до 500 е Св. 500 е до 2000 е Св. 2000 е до Max	0,2 0,4 0,6	0,5 1	1 2	1 2 3
8	Высота весов (с прицепными приспособлениями), мм, не более	540	540	640	720
9	Масса весов, кг, не более	4,5	4,5	6	8
10	Время взвешивания, с, не более				6
11	Весы сигнализируют о перегрузке, превышающей Max + 9 цен деления, символом "-----" на отсчётном устройстве.				
12	Весы сохраняют работоспособность при кратковременной перегрузке, не превышающей Max более чем на 100%.				
13	Питание весов осуществляется от встроенной батареи никель-кадмиевых аккумуляторов.				
14	Время непрерывной работы от полностью заряженных аккумуляторов, часов, не менее				25
15	Весы сигнализируют о разряде аккумуляторной батареи надписью LBAT на отсчётном устройстве.				
16	Время заряда полностью разряженных аккумуляторов, часов, не более				10
17	Средний срок службы аккумуляторов, лет				3
18	Диапазон рабочих температур весов, °С				-30/+70
19	Дальность действия ПДУ, м				8-10

3. Комплектность.

3.1. Комплект поставки весов приведён в таблице 2.

Таблица 2.

1.	Руководство по эксплуатации	1 экз.
2.	Весы	1 шт.
3.	Пульт дистанционного управления (ПДУ)	1 шт.
4.	Блок питания 12В, 300мА	1 шт.

11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Весы крановые электронные модели МК- _____

Зав. Номер _____ Дата выпуска _____

Дата продажи _____

Адрес предприятия-изготовителя:

196084, Санкт-Петербург, ул. Парковая, д.6, бизнес-центр «Механический завод», ООО "МЕГАВЕС".

Тел. (812)- 3315942, 8(800)3333-102.

Предприятие, осуществляющее гарантийный ремонт:

Название предприятия: _____

Адрес предприятия: _____

Телефон: _____ Факс: _____

Фамилия ответственного: _____ Подпись: _____

М.П.

8. Сведения о консервации, упаковке и хранении.

8.1. Временная противокоррозионная защита весов производится в соответствии с ГОСТ 9.014-78 для изделий III группы. Срок хранения весов в упакованном виде 1 год.

8.2. Упакованные весы должны храниться в складских помещениях при температуре воздуха от -30°C до +70°C и относительной влажности воздуха до 98%.

8.3. В складских помещениях, где хранятся весы, не должно быть паров кислот, щелочей или других химически активных веществ, пар или газы которых могут вызвать коррозию.

9. Транспортирование.

9.1. Транспортирование весов должно осуществляться в упаковке автомобильным, железнодорожным, речным и морским видами транспорта по правилам перевозки грузов, действующими на транспорте соответствующего вида.

9.2. При транспортировании на открытом подвижном составе ящики с весами должны быть накрыты брезентом.

10. Защита программного обеспечения и калибровочных констант от непреднамеренных и преднамеренных изменений.

В весах присутствует встроенное программное обеспечение (ПО), которое обеспечивает управление весами и расчет результата взвешивания с использованием калибровочных констант, формируемых в процессе процедуры калибровки весов. Для контроля достоверности применяемого ПО, а также для исключения возможности проведения несанкционированных перекалибровок, в весах предусмотрена возможность проверки версии ПО, контрольной суммы ПО и содержимого счетчика числа калибровок.

Идентификационные данные программного обеспечения:

Контрольная сумма ПО: 8217

Номер версии ПО: 172

Начальное значение счетчика числа калибровок: 3

Процедура проверки номера версии ПО, контрольной суммы ПО и содержимого счетчика калибровок производится следующим образом:

После включения весов нажать и удерживать кнопку «ТАРА» на индикаторе, держать до появления числа «7», затем отпустить. На электронном табло высветятся сначала номер версии программного обеспечения, затем контрольная сумма, далее содержимое счетчика числа калибровок.

4. Указание мер безопасности.

4.1. Запрещается превышение предельно допустимой нагрузки, равной Max.

4.2. Запрещается эксплуатация крановых весов лицами, не ознакомленными с положениями руководства по эксплуатации.

4.3. В процессе эксплуатации весов периодически контролируйте степень износа деталей грузоприемной и подвесной части весов. Использование весов с износом деталей, превышающим 10% от начального диаметра, запрещается.

5. Размещение, монтаж и подготовка весов к работе.

5.1. Включите весы тумблером, находящимся на задней стенке корпуса, и проконтролируйте степень заряда аккумуляторной батареи по индикатору, расположенному на лицевой панели весов. При достаточно заряженной аккумуляторной батарее индикатор горит зеленым светом.

5.2. Выключите весы.

5.3. В том случае, если батарея оказалась в разряженном состоянии, произведите её зарядку в соответствии с п.6.7.

5.3.1. Примечание.

Допускается эксплуатация весов при полностью заряженной батарее, однако при этом не гарантируется указанное в табл.1 время непрерывной работы.

6. Порядок работы.

6.1. Подвесьте весы на крановый крюк.

6.2. Включите весы. После включения весов в течении 10 секунд проходит тест индикатора, далее загорается "0", и весы готовы к работе.

6.3. Подвесьте груз к крюку весов и, после успокоения колебаний груза, считайте показания с цифрового табло.

Компенсация массы тары при взвешивании, а также установка "нуля" производится кратковременным нажатием кнопки "ТАРА", расположенной на задней стенке корпуса весов, либо нажатием одной из трех (любой) кнопки "ТАРА" на ПДУ, который должен быть при этом направлен на табло весов.

Для экономии ресурса аккумуляторной батареи и, соответственно, для увеличения времени непрерывной работы в весах предусмотрен режим пониженного энергопотребления, при котором отключается индикатор. Перевод в данный режим осуществляется нажатием кнопки "Индикация-" на ПДУ, направленном на табло весов. Выход из режима пониженного энергопотребления и включение индикации осуществляется нажатием кнопки "Индикация+".

В весах предусмотрен режим остановки и захвата последнего измеренного значения веса. Перевод весов в этот режим происходит при нажатии кнопки "Захват+" на ПДУ, выход из режима – нажатием кнопки "Захват-".

Кнопка "Разряд" на ПДУ предназначена для проведения форсированного разряда аккумуляторной батареи перед постановкой её на заряд (см.п.6.6).

6.4. Закончив работу, выключите весы.

6.5. Проведите подзарядку аккумуляторной батареи.

Для этого на выключенных весах:

а) Снимите заглушку с резьбовой части разъёма, расположенного на задней стенке корпуса.

б) Подключите к разъёму входящий в комплект весов блок питания.

в) Включите блок питания в розетку сети 220В переменного тока.

При этом на передней панели весов должен загореться зеленый контрольный светодиод.

г) По истечении 10 часов (при полностью разряженной батарее) либо меньшего времени (при частично разряженной батарее) проконтролируйте степень зарядки аккумуляторов в соответствии с п.5.1.

д) По достижении конца зарядки отключите блок питания от сети и отсоедините его от зарядного разъёма.

е) Установите заглушку на резьбовую часть разъёма.

6.6. Не реже, чем один раз в 10 заряд-разрядных циклов, перед зарядом аккумуляторной батареи проведите её полный разряд. Для этого направьте на включённые весы ПДУ и нажмите на нём кнопку "Разряд". При этом на индикаторе высвечиваются все сегменты "88888", а при достижении конца разряда появляется надпись "LBAT". После этого выключите весы и произведите заряд в соответствии с п.6.5.

7. Техническое обслуживание и ремонт.

7.1. Работа с весами допускается только при строгом соблюдении мер безопасности (раздел 4 "Руководства").

7.2. Грузоприёмную часть весов следует периодически подвергать осмотру, очищать от грязи, контролировать износ деталей подвески и смазывать подвижные части консистентной смазкой (солидол, литол и т.п.).

7.3. Поверка весов должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 8.453-82 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки."

7.4. При обнаружении неисправности необходимо обратиться на завод-изготовитель или гарантийную мастерскую.

7.5. Периодически (раз в 5-6 месяцев) заменяйте элементы питания в ПДУ.