



CRAFTTEST



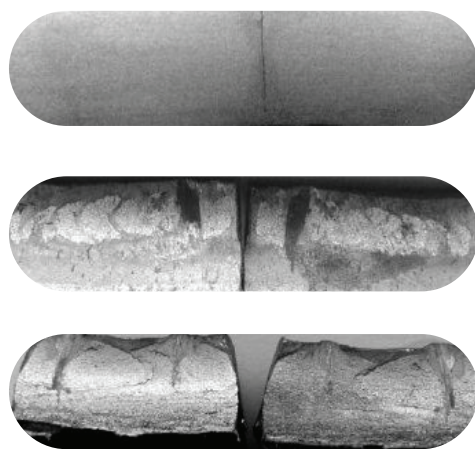
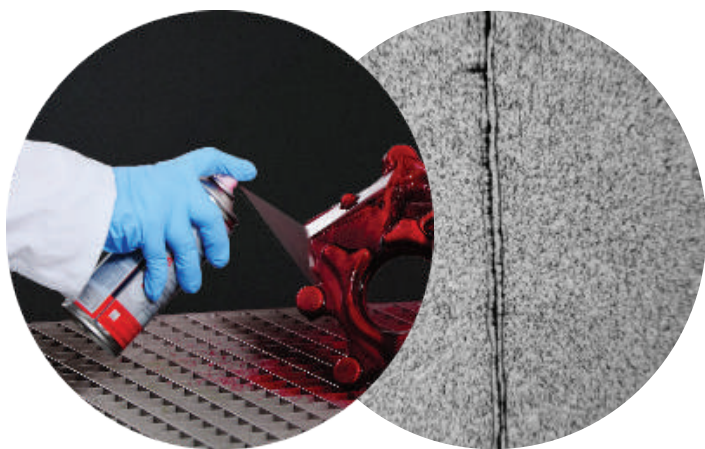
Полное
соответствие
отечественным
стандартам

КАПИЛЛЯРНЫЙ КОНТРОЛЬ

Обнаружение трещин,
выходящих на поверхность

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Семейство веществ
для капиллярной дефектоскопии



ОГЛАВЛЕНИЕ

Материалы КРАФТЕСТ для проведения капиллярной дефектоскопии.....	2
Инструкция проведения капиллярной дефектоскопии по цветному индикаторному следу в видимом излучении	3
Пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1 (PenRedO-1)	5
Проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1 (DevAc-1)	7
Очиститель КРАФТЕСТ КлинКар-1 (CleanCar-1)	9
Очиститель КРАФТЕСТ КлинОл-2 (CleanOl-2)	11
Номенклатура	13

МАТЕРИАЛЫ КРАФТЕСТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ КАПИЛЛЯРНОЙ ДЕФЕКТОСКОПИИ

Метод контроля проникающими веществами (капиллярный) – это метод выявления поверхностных и сквозных несплошностей материала объекта контроля, основанный на капиллярном проникновении в них индикаторной жидкости (пенетранта) и регистрации образующихся индикаторных рисунков, полученных в результате последующего извлечения жидкости на поверхность. Контрастный индикаторный рисунок, образованный пенетрантом, выведенным на поверхность, наблюдается в видимом свете для цветных пенетрантов или в ультрафиолетовом для флуоресцентных.

Метод прост в применении, для его проведения используется набор жидкостей: очиститель, пенетрант и проявитель.

Метод имеет высокую чувствительность позволяя обнаруживать трещины или поры шириной от 0,5 мкм до 10 мкм, глубиной до 100 мкм, длиной до 1 мм.

Область применения

Контроль цветных металлов и сплавов, пластмасс, стекла, керамики, а также других твердых ферромагнитных и неферромагнитных материалов, если они не изменяются под воздействием средств контроля и не имеют слишком много пор.

Виды контролируемых дефектов

Капиллярным методом обнаруживают трещины, поры, раковины, непровары, межкристаллитную коррозию и другие несплошности выходящие на поверхность, которые возникли в следствии удара детали, под влиянием перегрузок, усталости материала, при закалке или механической обработке, шлифовании и др.

Описание метода по ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011

Перед проведением контроля методом проникающих жидкостей поверхность следует очистить и высушить, затем на испытуемый участок нанести пенетрант, который проникает в открытые дефектные зоны, выходящие на поверхность. По истечении необходимого промежутка времени избыток жидкости надо удалить с поверхности (смыть водой или протереть безворсовой ветошью смоченной очистителем) и нанести проявитель, поглощающий проникшую в дефектные зоны и оставшуюся там индикаторную жидкость, что дает четкую видимую картину наличия дефектов.

Операции капиллярного контроля



Испытания жидкостей в соответствии с ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011:

Проникающая жидкость	Удаление избытка проникающей жидкости	Проявитель	Уровень чувствительности
Тип I - флуоресцирующая; II - цветная контрастная.	Метод А – водой; С – растворителем.	Форма d – на основе раствора (неводного)	Для семейства продуктов цветных 2 - высокий; для люминесцентных продуктов 3 - высокий.

ИНСТРУКЦИЯ ПРОВЕДЕНИЯ КАПИЛЛЯРНОЙ ДЕФЕКТΟΣКОПИИ ПО ЦВЕТНОМУ ИНДИКАТОРНОМУ СЛЕДУ В ВИДИМОМ ИЗЛУЧЕНИИ

Материалы КРАФТЕСТ для проведения контроля по цветному индикаторному следу в видимом излучении

Пенетрант красный водосмываемый КРАФТЕСТ ПенРедО-1, проявитель на основе растворителя КРАФТЕСТ ДевАц-1, очиститель КРАФТЕСТ Клинкаp-1, очиститель КРАФТЕСТ Клинол-2

Соответствует ЕН 571-IIAd-2 по ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011

- Работу проводить, ознакомившись с паспортами безопасности на жидкости с применением СИЗ.
- Перед проведением контроля методом проникающих жидкостей поверхность следует очистить от загрязнений.

Ржавчину и окалину удалить проволочной щеткой, органические загрязнения удалить с использованием очистителей КРАФТЕСТ Клинкаp-1 или КРАФТЕСТ Клинол-2 и высушить.
- Хорошо взболтать пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1, затем полностью покрыть испытуемый участок.
- В течение 5..10 минут пенетрант проникает в открытые дефектные зоны, выходящие на поверхность. По истечении необходимого промежутка времени проникновения выполнить промежуточную очистку, удалив избыток жидкости на поверхности.

Для этого осторожно, во избежание вымывания пенетранта из дефектов, протереть поверхность безворсовой ветошью сухой или смоченной очистителем КРАФТЕСТ Клинкаp-1 или КРАФТЕСТ Клинол-2.
- После промежуточной очистки нанести проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1 на сухую поверхность контроля слегка увлажняя ее и образуя тонкий равномерный слой.

Распылять проявитель с расстояния 20 см.

Допускается наносить два, три тонких слоя при этом следует учитывать, что нанесение слишком большого количества проявителя может помешать выявлению мелких трещин!
- Проявитель в течение 5..15 минут поглощает проникшую в дефектные зоны оставшуюся там индикаторную жидкость и выводит ее на поверхность, что дает четкую видимую картину наличия дефектов в виде красных линий.

Допускается увеличивать время проявления до 25 мин.
- Рассматривать контролируемую поверхность при дневном или искусственном свете при освещенности не менее 400 люкс на контролируемой поверхности.
- Смыть остатки пенетранта и проявителя после проведения контроля очистителем КРАФТЕСТ Клинкаp-1 или КРАФТЕСТ Клинол-2.

Проведение контроля при низких температурах

Капиллярный контроль проводится в диапазоне температур для данной серии от -5 до 50 °С. При температурах ниже +4 °С возможна конденсация влаги на поверхности контроля и заметно снижается скорость проникновения пенетранта. Рекомендуется при температуре ниже +8 °С поверхность контроля предварительно протереть насухо и при возможности прогреть, а также увеличить время выдержки пенетранта, но не более 25 мин. При низких температурах окружающей среды давление в аэрозольных баллонах падает, соответственно рекомендуется держать их в тепле. Для работы при низких температурах до -15 °С рекомендуется использовать специальную низкотемпературную серию КРАФТЕСТ: пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1Нт, проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1Нт, очиститель КРАФТЕСТ Клинкар-1Нт, очиститель КРАФТЕСТ Клинол-2Нт.

Проведение контроля при высоких температурах

При проведении контроля при температуре поверхности выше 30 °С допускается снижать время для проникания пенетранта и проявления. Температура поверхности контроля может достигать значения 80 °С, при этом температура аэрозольного баллона должна быть не выше 50 °С. Для работы при температурах поверхности от 80 до 200 °С рекомендуется использовать специальную высокотемпературную серию: пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1Вт, проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1Вт, очиститель КРАФТЕСТ Клинкар-1Вт

Актуальная техническая информация о характеристиках расходных материалов, инструкции по применению, сертификаты безопасности доступны на сайте www.craftest.ru.

ПЕНЕТРАНТ КРАФТЕСТ ПЕНРЕДО-1 (PENREDO-1)

- Пенетрант красного цвета на масляной основе, смывается водой или растворителем (Тип 2, методы А, С по ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011)
- Уровень чувствительности 2 по ГОСТ Р ИСО 3452-2-2009
- Класс чувствительности определяют согласно ГОСТ 18442-80
- Подходит для металлов и неметаллов (пластмассу может окрасить, применяемость должна быть проверена заранее)

Упаковка:

Аэрозоль 500 мл (Артикул: 7001.03);
Канистра 5 л (Артикул: 7001.05);
Канистра 10 л (Артикул: 7001.06).

Метод

Применяется для проведения капиллярного контроля цветным контрастным методом при обычном дневном освещении

Соответствие стандартам

ГОСТ ИСО Р 3452-1-2011, ГОСТ Р ИСО 3452-2-2009, ГОСТ 18442-80

Основные типы выявляемых дефектов

Трещины, непровары, поры металла, выходящие на поверхность.
Применяется при контроле сварочных швов, отливок и поковок.

Описание

Проникающий пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1 применяется в цветном методе капиллярной дефектоскопии. Представляет собой красную контрастную индикаторную жидкость, которая наносится на поверхности контролируемых изделий и проникает в дефекты под действием капиллярного эффекта. Пенетрант хорошо смывается водой или растворителями КРАФТЕСТ КлиноЛ-2, КРАФТЕСТ КлиноКар-1, не оставляет фон и образует четкий контрастный рисунок даже на шероховатых поверхностях. Рекомендуется для обработки деталей с большой площадью поверхности контроля.



Ключевые особенности

- Эффективный контроль в полевых условиях
- Яркий контрастный цвет обеспечивающий надежность контроля
- Отличная проникающая способность
- Хорошая смачиваемость гладких поверхностей
- Хорошо смывается водой
- Большая производительность контроля
- Большая площадь покрытия
- Не обладает коррозионной активностью
- Низкое содержание серы и галогенов

Основные характеристики

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид	красная жидкость
Запах	слабый
Вязкость ($t=20\pm 2^{\circ}\text{C}$), мм ² /с	12,6
Плотность ($t=20\pm 2^{\circ}\text{C}$), г/см ³	1,05
Температура вспышки, °С	105
Температура применения, °С	от -5 до +50
Температура хранения, °С	от -15 до +50
Коррозионные свойства	не обладает коррозионной активностью
Содержание галогенов (хлор, фтор), ppm	20
Содержание серы, ppm	10
Площадь покрытия, м ² - на литр - для аэрозолей 500 мл	20 – 30 10-15

Способ применения

К работе допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие настоящую инструкцию.

1. Перед проведением контроля поверхность очистить с использованием очистителя КРАФТЕСТ КлинКар-1 или очистителя КРАФТЕСТ КлинОл-2 и высушить.
2. Хорошо взболтать пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1, затем полностью покрыть им испытуемый участок. В течение 5..10 минут пенетрант проникает в открытые дефектные зоны, выходящие на поверхность.
3. По истечении необходимого промежутка времени проникновения, избыток индикаторной жидкости бережно удалить с поверхности, для чего протереть поверхность без-ворсовой ветошью смоченной очистителем КРАФТЕСТ КлинКар-1 или КРАФТЕСТ КлинОл-2.
4. Нанести проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1 тонким равномерным слоем распыляя с расстояния 20 см. Нанесение слишком большого количества может помешать выявлению мелких трещин! Проявитель поглощает проникшую в дефектные зоны и оставшуюся там индикаторную жидкость и выводит ее на поверхность, что дает четкую видимую картину наличия дефектов в виде красных линий.
5. По истечении 5-15 минут подвести результаты контроля.
6. Смыть пенетрант и проявитель после проведения контроля очистителем КРАФТЕСТ КлинКар-1.

Дополнительная информация

Условия хранения

Продукция в упакованном виде должна храниться в сухом, защищенном от света месте при температуре от минус 15°С до плюс 50°С.

Гарантийный срок хранения: 3 года от даты производства

Рекомендуемый набор для проведения контроля цветным методом

- очиститель: КРАФТЕСТ-КлинОл-2 или КРАФТЕСТ-КлинКар-1
- пенетрант красный водосмываемый: КРАФТЕСТ-ПенРедО-1
- проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1

Актуальная информация о характеристиках расходных материалов, инструкции по применению, сертификаты безопасности доступны на сайте www.craftest.ru. Адреса дилеров, где Вы можете приобрести продукцию КРАФТЕСТ, размещены на сайте www.craftest.ru

ПРОЯВИТЕЛЬ КРАФТЕСТ ДЕВАЦ-1 (DEVAC-1)

- Проявитель на основе растворителя
- Форма проявителя d по ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011
- Смывается водой и растворителем

Упаковка:

Аэрозоль 500 мл (Артикул: 7005.03);
Канистра 5 л (Артикул: 7005.05);
Канистра 10 л (Артикул: 7005.06).

Метод

Применяется для проведения капиллярного контроля цветным контрастным методом при обычном дневном освещении и флуоресцентным методом.

Соответствие стандартам

ГОСТ ИСО Р 3452-1-2011, ГОСТ Р ИСО 3452-2-2009, ГОСТ 18442-80

Основные типы выявляемых дефектов

Трещины, непровары, поры металла выходящие на поверхность.

Применяется при контроле сварочных швов, отливок и поковок.

Описание

Проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1 – дефектоскопический материал, предназначенный для извлечения индикаторного пенетранта из капиллярной полости несплошности (трещины) с целью образования четкого индикаторного рисунка и создания контрастирующего с ним белого фона на поверхности контролируемого объекта, для уверенного обнаружения индикаторных следов дефектов.

Непрозрачность фона при напылении аэрозоля достигается при тонком слое, что повышает чувствительность метода.

Быстрое высыхание проявителя обеспечивать высокую производительность операции проявления и всего процесса контроля.

Проявитель легко смывается растворителями КРАФТЕСТ Клинкар-1, КРАФТЕСТ Клинол-2.



Ключевые особенности

- Эффективный контроль в полевых условиях
- Обнаружение мелких трещин
- Яркий белый цвет создающий контрастный фон для надежности контроля.
- Непрозрачность при тонком слое, что важно для высокой чувствительности.
- Быстрое высыхание обеспечивает высокую производительность работ.
- Не обладает коррозионной активностью.

Основные характеристики

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид	белая жидкость
Запах	слабый
Средний размер частиц, мкм	~1
Концентрация частиц, г/кг	300±30
Плотность (t=20±2°C), г/см ³	1 – 1,1
Температура вспышки, °С	>10
Температура применения, °С	от -5 до +50
Температура хранения, °С	от -15 до +50
Коррозионные свойства	не обладает коррозионной активностью
Содержание галогенов (хлор, фтор), ppm	20
Содержание серы, ppm	10
Площадь покрытия, м ²	
- на литр	20 - 30
- для аэрозолей 500 мл	10-15
Время проявления, мин	≤15
Время высыхания, сек	≤ 5

Способ применения

К работе допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие настоящую инструкцию.

1. Перед проведением контроля поверхность очистить с использованием очистителя КРАФТЕСТ КлинКар-1 или очистителя КРАФТЕСТ КлинОл-2 и высушить.
2. Хорошо взболтать пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1, затем полностью покрыть им испытуемый участок. В течение 5..10 минут пенетрант проникает в открытые дефектные зоны, выходящие на поверхность.
3. По истечении необходимого промежутка времени проникновения, избыток индикаторной жидкости бережно удалить с поверхности, для чего протереть поверхность без-ворсовой ветошью смоченной очистителем КРАФТЕСТ КлинКар-1 или КРАФТЕСТ КлинОл-2.
4. Нанести проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1 тонким равномерным слоем распыляя с расстояния 20 см. Нанесение слишком большого количества может помешать выявлению мелких трещин! Проявитель поглощает проникшую в дефектные зоны и оставшуюся там индикаторную жидкость и выводит ее на поверхность, что дает четкую видимую картину наличия дефектов в виде красных линий.
5. По истечении 5-15 минут подвести результаты контроля.
6. Смыть пенетрант и проявитель после проведения контроля очистителем КРАФТЕСТ КлинКар-1.

Дополнительная информация

Условия хранения

Продукция в упакованном виде должна храниться в сухом, защищенном от света месте при температуре от минус 15°C до плюс 50°C.

Гарантийный срок хранения: 3 года от даты производства

Рекомендуемый набор для проведения контроля цветным методом

- очиститель: КРАФТЕСТ-КлинОл-2 или КРАФТЕСТ-КлинКар-1
- пенетрант красный водосмываемый: КРАФТЕСТ-ПенРедО-1
- проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1.

Актуальная информация о характеристиках расходных материалов, инструкции по применению, сертификаты безопасности доступны на сайте www.craftest.ru. Адреса дилеров, где Вы можете приобрести продукцию КРАФТЕСТ, размещены на сайте www.craftest.ru

ОЧИСТИТЕЛЬ КРАФТЕСТ КЛИНКАР-1 (CLEANCAR-1)

- Очиститель на основе растворителя углеводородного (метод С по ГОСТ ИСО Р 3452-1-2011)
- Применяется для предварительной, промежуточной и окончательной очистки поверхности контроля.
- Хорошо справляется с масляными загрязнениями.

Упаковка:

Аэрозоль 500 мл (Артикул: 7004.03);
Канистра 5 л (Артикул: 7004.05);
Канистра 10 л (Артикул: 7004.06).

Метод

Метод С по ГОСТ ИСО Р 3452-1-2011

Соответствие стандартам

ГОСТ ИСО Р 3452-1-2011, ГОСТ Р ИСО 3452-2-2009, ГОСТ 18442-80

Основные типы выявляемых дефектов

Масляные

Описание

Очиститель КРАФТЕСТ КлинКар-1 на основе растворителя углеводородного применяется в капиллярной дефектоскопии для предварительной очистки детали или поверхности контроля от масляных загрязнений, промежуточной очистки поверхности контроля для удаления избыточной жидкости, а также очистки поверхности после проведения контроля.

Преимущества

- Оптимальное заполнение баллона, давление и форма сопла позволяют выполнить покрытие равномерным, большей площади и снизить затраты.
- Надежный клапан на баллоне 360° делает работу комфортной и производительной, позволяя распылять под углом и даже в перевернутом положении



Ключевые особенности

- Хорошо очищает поверхность контроля
- Высокая скорость высыхания
- Слабый запах
- Отсутствие коррозионной активности
- Низкое содержание серы и галогенов

Основные характеристики

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид	прозрачная жидкость
Запах	слабый
Плотность ($t=20\pm 2^{\circ}\text{C}$) г/см ³	0,83
Вязкость ($t=20\pm 2^{\circ}\text{C}$), мм ² /с	< 3
Температура вспышки, °С	> 100
Температура применения, °С	от -5 до +50
Температура хранения, °С	от -15 до +50
Коррозионные свойства	не обладает коррозионной активностью
Скорость испарения (н-бутилацетат = 1)	0,02 – 1
Массовая доля нелетучих веществ, ppm	< 50
Содержание галогенов (хлор, фтор), ppm	20

Способ применения

К работе допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие настоящую инструкцию.

1. Перед проведением контроля поверхность очистить с использованием очистителя КРАФТЕСТ КлинКар-1 или очистителя КРАФТЕСТ КлинОл-2 и высушить.
2. Хорошо взболтать пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1, затем полностью покрыть им испытуемый участок. В течение 5..10 минут пенетрант проникает в открытые дефектные зоны, выходящие на поверхность.
3. По истечении необходимого промежутка времени проникновения, избыток индикаторной жидкости бережно удалить с поверхности, для чего протереть поверхность без-ворсовой ветошью смоченной очистителем КРАФТЕСТ КлинКар-1 или КРАФТЕСТ КлинОл-2.
4. Нанести проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1 тонким равномерным слоем распыляя с расстояния 20 см. Нанесение слишком большого количества может помешать выявлению мелких трещин! Проявитель поглощает проникшую в дефектные зоны и оставшуюся там индикаторную жидкость и выводит ее на поверхность, что дает четкую видимую картину наличия дефектов в виде красных линий.
5. По истечении 5-15 минут подвести результаты контроля.
6. Смыть пенетрант и проявитель после проведения контроля очистителем КРАФТЕСТ КлинКар-1.

Дополнительная информация

Условия хранения

Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте в надлежащем образом маркированной и плотно закрытой оригинальной упаковке. Вдали от прямых солнечных лучей и источников тепла, горячих поверхностей и открытого пламени.

Гарантийный срок хранения: 3 года от даты производства

Рекомендуемый набор для проведения контроля цветным методом

- очиститель: КРАФТЕСТ-КлинОл-2 или КРАФТЕСТ-КлинКар-1.
- пенетрант красный водосмываемый: КРАФТЕСТ-ПенРедО-1
- проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1.

ОЧИСТИТЕЛЬ КЛИНОЛ-2 (CLEANOL-2)

- Очиститель на основе растворителя (ацетон) (метод С по ГОСТ ИСО Р 3452-1-2011)
- Применяется для предварительной, промежуточной и окончательной очистки поверхности контроля.
- Хорошо справляется с загрязнениями от СОЖ.
- Быстро сохнет

Упаковка:

Аэрозоль 500 мл (Артикул: 7003.03);
Канистра 5 л (Артикул: 7003.05);
Канистра 10 л (Артикул: 7003.06).

Метод

Метод С по ГОСТ ИСО Р 3452-1-2011

Соответствие стандартам

ГОСТ ИСО Р 3452-1-2011, ГОСТ Р ИСО 3452-2-2009, ГОСТ 18442-80

Основные типы выявляемых дефектов СОЖ

Описание

Очиститель КРАФТЕСТ КлиноЛ-2 на основе растворителя применяется в капиллярной дефектоскопии для предварительной очистки детали или поверхности контроля от масляных загрязнений, промежуточной очистки поверхности контроля для удаления избыточной индикаторной жидкости, а также очистки поверхности после проведения контроля.

Преимущества

- Оптимальное заполнение баллона, давление и форма сопла позволяют выполнить покрытие равномерным, большей площади и снизить затраты.
- Надежный клапан на баллоне 360° делает работу комфортной и производительной, позволяя распылять под углом и даже в перевернутом положении.



Ключевые особенности

- Хорошо очищает поверхность контроля
- Высокая скорость высыхания
- Слабый запах
- Отсутствие коррозионной активности
- Низкое содержание серы и галогенов

Основные характеристики

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид	прозрачная жидкость
Запах	слабый
Плотность (t=20±2°C) г/см ³	0,7 – 0,9
Температура вспышки, °С	< 15
Температура применения, °С	от -5 до +50
Температура хранения, °С	от -15 до +50
Коррозионные свойства	не обладает коррозионной активностью
Скорость испарения (н-бутилацетат = 1)	2,5
Массовая доля нелетучих веществ, ppm	< 50
Содержание галогенов (хлор, фтор), ppm	20
Содержание серы, ppm	10

Способ применения

К работе допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие настоящую инструкцию.

1. Перед проведением контроля поверхность очистить с использованием очистителя КРАФТЕСТ КлинКар-1 или очистителя КРАФТЕСТ КлинОл-2 и высушить.
2. Хорошо взболтать пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1, затем полностью покрыть им испытуемый участок. В течение 5..10 минут пенетрант проникает в открытые дефектные зоны, выходящие на поверхность.
3. По истечении необходимого промежутка времени проникновения, избыток индикаторной жидкости бережно удалить с поверхности, для чего протереть поверхность без-ворсовой ветошью смоченной очистителем КРАФТЕСТ КлинКар-1 или КРАФТЕСТ КлинОл-2.
4. Нанести проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1 тонким равномерным слоем распыляя с расстояния 20 см. Нанесение слишком большого количества может помешать выявлению мелких трещин! Проявитель поглощает проникшую в дефектные зоны и оставшуюся там индикаторную жидкость и выводит ее на поверхность, что дает четкую видимую картину наличия дефектов в виде красных линий.
5. По истечении 5-15 минут подвести результаты контроля.
6. Смыть пенетрант и проявитель после проведения контроля очистителем КРАФТЕСТ КлинКар-1 или КРАФТЕСТ КлинОл-2.

Дополнительная информация








Условия хранения

Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте в надлежащем образом маркированной и плотно закрытой оригинальной упаковке. Вдали от прямых солнечных лучей и источников тепла, горячих поверхностей и открытого пламени.

Гарантийный срок хранения: 3 года от даты производства

Рекомендуемый набор для проведения контроля цветным методом

- очиститель: КРАФТЕСТ-КлинОл-2 или КРАФТЕСТ-КлинКар-1
- пенетрант красный водосмываемый: КРАФТЕСТ-ПенРедО-1
- проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1.

Наименование	Краткое описание	Фасовка	Артикул
Проникающие жидкости (Пенетранты)			
Метод: не флуоресцентный, цветной (красно-белый)			
 Пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1	Пенетрант красного цвета на масляной основе, смывается водой или растворителем (Тип 2, методы А, С). Уровень чувствительности 2 по ГОСТ Р ИСО 3452-2-2009. Температура применения: -5 до 50 °С	Аэрозоль 500 мл Канистра 5 л Канистра 10 л	7001.03 7001.05 7001.06
 Пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1Нт Низкотемпературный	Пенетрант красного цвета на масляной основе, смывается водой или растворителем (Тип 2, методы А, С). Уровень чувствительности 2 по ГОСТ Р ИСО 3452-2-2009. Температура применения: -15 до 50 °С	Аэрозоль 500 мл Канистра 5 л Канистра 10 л	7001.13 7001.15 7001.16
 Пенетрант КРАФТЕСТ ПенРедО-1Вт Высокотемпературный	Пенетрант красного цвета на масляной основе, смывается водой или растворителем (Тип 2, методы А, С). Уровень чувствительности 2 по ГОСТ Р ИСО 3452-2-2009. Температура применения: 80 до 200 °С	Аэрозоль 500 мл	7001.23
Метод: люминесцентный в ультрафиолете			
 Пенетрант КРАФТЕСТ ПенФлО-1 (PenFIO-1)	Пенетрант люминесцентный на масляной основе, смывается водой и растворителем (Тип 1, методы А, С). Уровень чувствительности 3 по ГОСТ Р ИСО 3452-2-2009. Температура применения 20 до 50 °С	Аэрозоль 500 мл	7002.03
Проявитель			
 Проявитель КРАФТЕСТ ДевАц-1	Проявитель на основе растворителя (форма d)	Аэрозоль 500 мл	7005.03
Очистители			
 Очиститель КРАФТЕСТ КлинКар-1	Очиститель на основе растворителя (углеводородный)	Аэрозоль 500 мл	7004.03
 Очиститель КРАФТЕСТ КлинОл-2	Очиститель на основе растворителя (ацетон) быстросохнущий	Аэрозоль 500 мл	7003.03

КАПИЛЛЯРНЫЙ КОНТРОЛЬ

Комплексы и автоматизированные промышленные линии для капиллярного контроля КРАФТЕСТ с элементами механизации и автоматизации в условиях массового производства объединяют все необходимые дефектоскопические основные и вспомогательные средства в соответствии с последовательностью технологических операций.

Их достоинство – возможность полной или частичной механизации и автоматизации.



Стенды для ручного капиллярного контроля



Линии капиллярного контроля



Расходные материалы

Мы производим оборудование контроля качества и понимаем насколько качество значимо для нашего заказчика.

Убеждены, что наши клиенты и партнеры видят и разделяют нашу увлеченность, с которой мы работаем над решением их производственных задач.



www.region-pribor.com